



TEMABOND ST 200

Двокомпонентна модифікована епоксидна фарба з високим сухим залишком, тонована, для ремонтного фарбування складних поверхонь

Опис продукту

Temabond ST 300 — це двокомпонентна модифікована епоксидна фарба з високим сухим залишком, призначена для ремонтного фарбування сталевих і бетонних поверхонь у складних умовах.

- **Ідеальне рішення для ремонтного фарбування**, завдяки дуже високій адгезії навіть до поверхонь, підготовлених вручну (St2).
- Як продукт із високим сухим залишком має **нижчі викиди ЛОС**, ніж традиційні епоксидні покриття.
- **Стійка до занурення у воду**, тому підходить для сталевих конструкцій, які перебувають під водою або закопані в ґрунт. Також може використовуватися на гідроелектростанціях.
- Як **СЕ-маркований продукт**, Temabond ST 300 також підходить для бетонних поверхонь.
- Тонована фарба утворює **щільну та хімічно стійку плівку** із високою стійкістю до стирання.
- Використовується для фарбування та підфарбовування складних для очищення сталевих поверхонь, таких як:
 - мости
 - цистерни
 - конструкції деревообробної та хімічної промисловості
- **Висока здатність до формування товстої плівки**, навіть при нанесенні пензлем.
- Можна наносити поверх **старих алкідних покриттів**.
- Може використовуватися як **одношарове покриття**.
- Доступна зимова версія **Temabond WG 300** (твердне при нижчих температурах).
- Рекомендована для ремонту пошкоджень, що виникають під час транспортування або монтажу.

Технічні характеристики

Вміст сухого залишку (масова частка):

80±2% (ISO 3233)

Вміст сухого залишку (об'єм):

88±2%

Густина (у змішаному вигляді):

1.5 кг/л

Пропорції змішування

- 1 частина за об'ємом – Temabond ST 300 (основа)
- 1 частина за об'ємом – затверджувач 008 7501

Час життя суміші (pot life):

1½ години

Рекомендована товщина нанесення та теоретична витрата

Рекомендована товщина нанесення		Теоретична витрата
Мокра плівка	Суха плівка	
125 мкм	100 мкм	8.0 м²/л
250 мкм	200 мкм	4.0 м²/л

Практична витрата залежить від методу нанесення, умов фарбування, форми та шорсткості поверхні, що покривається.

Час висихання

Показник 150 мкм ТСП	Температурний діапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Від пилу	6 год	3 год	1½ год
На дотик	14 год	5½ год	3½ год
Перефарбування епоксидом/пур	30 год	8 год	5 год
Перефарбування без шліфування	2 міс	1 міс	7 днів

Час висихання та повторного нанесення шару залежить від товщини плівки, температури, відносної вологості повітря та вентиляції.

Ступінь блиску

Глянцевий.

Кольори

За каталоги RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY.
Тонування у системі **Temaspeed Premium**.

Підготовка поверхні

Знежирення:

Видалити масло, жир, солі та бруд відповідними методами (ISO 12944-4).

Сталеві поверхні:

- Ручне/механічне очищення: мінімум **St2**
- Дробоструминне очищення: **Sa2 або Sa2½**
- Для умов занурення: **Sa2½**

Раніше пофарбовані поверхні:

Зашерехувати старе покриття шліфуванням, абразивом або дробоструминним очищенням.

Бетон:

- Поверхня має бути сухою та віком не менше 4 тижнів
- Вологість бетону $\leq 97\%$
- Видалити laitance та залишки опалубних масел
- Вирівняти дефекти сумішшю Temafloor 200 + сухий кварцевий пісок

Сумісність з іншими продуктами

Ґрунти:

- Temabond ST 200
- Temabond ST 300
- Temazinc 77
- Temazinc 99
- Temacoat SPA Primer
- Temacoat Primer

Фінішні покриття:

(повторює всі системи з оригіналу)

- Temacoat GPL / GPL-S MIO / GPL-S Primer
- Temacoat GS 50
- Temacoat RM 40
- Temabond ST 300
- Temacryl EA 50
- Temadur 10 / 20 / 50 / 90
- Temadur HB 50 / HB 80
- Temathane 50 / 90 / PC 50 / PC 80
- Temacoat SPA 50
- Temacoat Primer

Умови нанесення

- Поверхня має бути чистою, сухою та без забруднень.

- Температура повітря, поверхні та фарби: **не нижче +10°C**.
- Відносна вологість $\leq 80\%$.
- Температура поверхні не менше **+3°C вище точки роси**.
- Забезпечити належну вентиляцію під час сушіння.

Примітка: Покриття має природну схильність до крейдування і нерівномірного жовтіння. Для високих декоративних вимог рекомендується поліуретановий фініш.

Змішування

Окремо перемішати основу та затверджувач.

Потім змішати у правильній пропорції механічним міксером.

Неправильне змішування спричиняє:

- нерівномірне висихання
- погіршення захисних властивостей покриття

Нанесення

Безповітряне розпилення (airless):

- Розбавлення: 0–10%
- Сопло: 0.013"–0.019"
- Тиск: 120–180 бар
- Кут підбирається за формою об'єкта

Пензель:

Розбавляти за потреби.

Розчинники

Thinner 1031 (для розбавлення й очищення інструменту).

VOC

- VOC у змішаному продукті: **195 г/л**
- VOC при розбавленні до 10%: **260 г/л**

Безпека

- На упаковці розміщено маркування небезпеки.
- Дані з охорони праці наведені у паспорті безпеки (MSDS).

- MSDS доступний на запит.

Юридична інформація

Виробник не несе відповідальності за неправильне застосування або використання не за призначенням.

Інформація може змінюватися без попередження.

Продукт призначений тільки для професійного використання.

Сертифікація CE (EN 1504-2:2004)

Вміщено всі дані з таблиць:

- Проникність CO₂: sD > 50 м
- Ударостійкість: Клас I $\geq 4 \text{ Н} \cdot \text{м}$
- Водопоглинання: $w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
- Стійкість до стирання: < 3000 мг
- Реакція на вогонь: F (NPD)
- Міцність адгезії: $\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$
- Проникність водяної пари: Клас II (5 м < sD < 50 м)
- Стійкість до сильного хімічного впливу: Клас II