



TEMADUR 10

Двокомпонентна матова поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти, із затверджувачем на основі аліфатичного ізоціанату

Опис продукту

Двокомпонентна матова поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти, із затверджувачем на основі аліфатичного ізоціанату.

- Рекомендується як ґрунтовочний шар у поліуретанових системах покриттів або як фінішний шар в епоксиполіуретанових системах для фарбування поверхонь, що піддаються атмосферному та/або хімічному впливу.
- Може застосовуватися як самостійне покриття.

Сертифікація та допуски

- Має сертифікат **MED (Marine Equipment Directive 96/98/EC)** № VTT-C-11167-15-14, що дозволяє використовувати фарбу для фарбування внутрішніх поверхонь суден.

Рекомендується для фарбування транспортної техніки та обладнання, машинобудівної продукції, зовнішніх поверхонь резервуарів, сталевих каркасів та інших металевих конструкцій.

Технічні дані

Вміст сухого залишку (маса): $56 \pm 2\%$

Вміст сухого залишку (об'єм): $73 \pm 2\%$

Густина готової суміші: 1.4 ± 0.1 кг/л

Співвідношення змішування

- **Основа:** 7 частин за об'ємом Temadur 10
- **Затверджувач:** 1 частина за об'ємом Hardener 008 7590

Час життя суміші (Pot Life)

4 години при +23°C

Рекомендована товщина плівки та теоретична витрата

Мокрий шар	Сухий шар	Теоретичний витрата
80 мкм	40 мкм	14.0 м²/л
200 мкм	100 мкм	5.6 м²/л

Дані наведені для неразбавленої фарби.

При додаванні розчинника товщина мокрого шару збільшується.

Практичний витрата залежить від:

- методу нанесення
- умов фарбування
- шорсткості та форми поверхні
- кваліфікації маляра
- інших факторів

Застереження щодо нанесення

(ISO 12944-7)

Перевищення рекомендованої товщини плівки може спричинити такі дефекти:

- розтріскування
- провисання
- подовжений час висихання
- м'якість плівки
- погіршення хімічної стійкості
- зміну ступеня блиску
- погіршення адгезії

У разі використання продукту не за призначенням потрібне письмове підтвердження Tikkurila.

Час висихання та міжшарна витримка

ТСП 50 мкм	Температурний діапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
До відлипу від пилу	30 хв	30 хв	15 хв	10 хв
На дотик	6 год	5 год	3 год	1,5 год
Міжшарна витримка без шліфування	4 год	2 год	30 хв	20 хв

Час висихання та міжшарна витримка залежать від товщини плівки, температури, відносної вологості повітря, вентиляції та інших факторів.

Ступінь блиску

Матова.

Колір

Будь-які кольори згідно з каталогами **RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova, Symphony**.

Тонується в системі **TEMASPEED**.

Підготовка поверхні

(ISO 12944)

Поверхня повинна бути очищена від масел, мастил, бруду та інших забруднень.

Сталь

- Абразивоструминна очистка **не нижче Sa 2½ (ISO 8501-1)**
- Якщо піскострум неможливий → рекомендується фосфатування холоднокатаної сталі

Оцинкована сталь

- Легка абразивоструминна очистка мінеральним абразивом (кварцевий пісок), ступінь SaS (SFS 5873)
- Якщо недоступно → ручне шліфування або мийний засіб **Panssaripesu**

Гарячеоцинковані поверхні

- Див. окрему інструкцію

Алюміній

- Легка абразивоструминна очистка не металевим абразивом, ступінь SaS (SFS 5873)
- Якщо недоступно → ручне шліфування або промивання **Maalipesu**

Нержавіюча сталь

- Шліфування або легка абразивоструминна очистка мінеральним абразивом

Загрунтовані поверхні

- Поверхня повинна бути сухою та очищеною
- Видалити слабкі ділянки старого покриття
- За потреби надати шорсткість
- Дотримуватися міжшарної витримки згідно ISO 12944-4

Рекомендовані системи покриттів

Грунтовки:

- Temacoat GPL-S Primer
- Temacoat GPL-S MIO
- Temacoat RM 40
- Temacoat SPA Primer
- Temacoat SPA 50
- Temabond ST 200
- Temabond ST 300
- Fontecoat EP 50
- Temadur 10

Фінішні покриття:

- Temadur 10
- Temadur 20
- Temadur 50
- Temadur 90
- Temadur Clear
- Temathane 50
- Temathane 90
- Temathane PC 50
- Temathane PC 80

Умови нанесення

- Усі поверхні мають бути сухими
- Температура повітря, поверхні та фарби: **не нижче +5°C**
- Відносна вологість: **≤ 80%**
- Температура поверхні **≥ 3°C вище точки роси**

Підготовка матеріалу

Основа і затверджувач перемішуються окремо, потім змішуються в потрібній пропорції. Рекомендується використовувати **роторно-елеваторний міксер**.

Методи нанесення

Безповітряне розпилення

- Розбавлення: 0–15%
- Діаметр сопла: 0.011"–0.015"
- Тиск: 120–160 бар

Пневматичне розпилення

- Розбавлення: 5–15%
- Сопло: 1.6–1.8 мм
- Тиск: 3–4 бар

Кисть

Для крайок, зварних швів, заклепок, болтів, ремонтних зон.

Розчинники

- Thinner 1048
- Thinner 1061
- Thinner 1067

VOC

- VOC готової суміші: **430 г/л**
- VOC розбавленої на 15%: **490 г/л**

Заходи безпеки

Перед використанням уважно прочитати інструкції та маркування.

Детальні дані — у паспортах безпеки (SDS).

Продукт призначений **лише для професійного використання.**

Відповідальність виробника

Інформація заснована на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді.

Виробник не контролює умови використання продукту і не несе відповідальності за порушення інструкцій.

Можливі зміни технічних характеристик без попередження.