



TEMADUR 20

Двокомпонентна напівматова поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти, із затверджувачем на основі аліфатичного ізоціанату

Опис продукту

Двокомпонентна напівматова поліуретанова фарба, що містить антикорозійні пігменти, із затверджувачем на основі аліфатичного ізоціанату.

- Завдяки антикорозійним пігментам може використовуватися як **одношарове покриття** для сталевих, оцинкованих та алюмінієвих поверхонь.
- Також застосовується як ґрунтовка або як напівматове фінішне покриття в епоксидних та поліуретанових системах.
- Має високу стійкість до атмосферних впливів і стирання.
- Підходить для транспортного обладнання, зовнішніх поверхонь резервуарів, металевих конструкцій, машин та обладнання.
- Має сертифікацію **MED (Marine Equipment Directive)** № EUFI29-19002495-MED — дозволяє використовувати всередині суден.
- Може наноситися на нержавіючу сталь.

Рекомендована для транспортної техніки, обладнання, металевих конструкцій та різних промислових поверхонь.

Технічні дані

Вміст сухого залишку (маса): $57 \pm 2\%$

Вміст сухого залишку (об'єм): $70 \pm 2\%$

Густина змішаної фарби: 1.3 ± 0.1 кг/л

Співвідношення змішування по об'єму

- **Основа:** 5 частин Temadur 20
- **Затверджувач:** 1 частина 008 7590

Час життя суміші

4 години

Рекомендована товщина плівки та теоретична витрата

Мокрий шар	Сухий шар	Теоретична витрата
70 мкм	40 мкм	14.2 м²/л
175 мкм	100 мкм	5.7 м²/л

Практична витрата залежить від методу нанесення, умов фарбування, форми та шорсткості поверхні.

Час висихання та міжшарна витримка (DFT 50 мкм)

ТСП 50 мкм	Температурний діапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
До відлипу від пилу	45 хв	30 хв	15 хв	10 хв
На дотик	8 год	6 год	4 год	2 год
Перефарбування	Без обмежень			

Час висихання та міжшарна витримка залежать від товщини плівки, температури, відносної вологості повітря, вентиляції та інших факторів.

Ступінь блиску

Напівматова.

Колір

Будь-які кольори за каталогами:

- RAL
- NCS
- SSG
- BS
- Monicolor Nova
- Symphony

Тонується у системі **Temaspeed Premium**.

Підготовка поверхні

(ISO 12944-4)

Олію, мастила, солі та бруд видалити відповідними методами.

Сталь

- Абразивоструминна очистка до **Sa 2½ (ISO 8501-1)**.
- Якщо піскострум недоступний — фосфатування холоднокатаної сталі.

Оцинкована сталь

- Легке абразивоструминне очищення мінеральним абразивом (SaS, SFS 5873).
- Якщо недоступно — ручне матування або промивання засобом **Panssaripesu**.
- Для гарячого цинкування — дивитися окрему інструкцію.

Алюміній

- Легке абразивоструминне очищення неметалевим абразивом (SaS).
- Або ручне шліфування / промивання **Maalipesu**.

Нержавіюча сталь

- Шліфування або легке абразивоструминне очищення неметалевим абразивом.

Загрунтовані поверхні

- Поверхня повинна бути сухою та чистою.
- Видалити слабкі ділянки старого покриття.
- Дотримуватися міжшарних витримок для грунтовок.

Системи покриття

Рекомендовані грунтовки:

- Temacoat GPL-S Primer
- Temacoat GPL-S MIO
- Temacoat RM 40
- Temacoat SPA Primer
- Temacoat SPA 50
- Temabond ST 200
- Temabond ST 300
- Fontecoat EP 50

Фінішні покриття:

- Temathane 90
- Temadur 20
- Temadur 50
- Temadur 90
- Temadur Clear
- Temathane 50
- Temathane PC 50
- Temathane PC 80

Умови нанесення

- Поверхні повинні бути сухими й чистими
- Температура повітря, поверхні та фарби — **не нижче +5°C**
- Відносна вологість — **≤ 80%**
- Температура поверхні на **3°C вище точки роси**
- Необхідна хороша вентиляція

Підготовка матеріалу

Основа і затверджувач перемішуються окремо.
Потім змішуються у правильній пропорції.
Використовувати механічне перемішування.

Недостатнє перемішування → нерівномірне висихання та погіршення властивостей покриття.

Методи нанесення

Безповітряне розпилення

- Розбавлення: 0–20%
- Сопло: 0.011"–0.015"
- Тиск: 120–160 бар

Пневматичне розпилення

- Розбавлення: 0–20%
- Сопло: 1.6–1.8 мм
- Тиск: 3–4 бар

Кисть

Розбавлення залежно від умов нанесення.

Розчинники

- Thinner 1048
- Thinner 1067
- Thinner 1061 (швидкий; також підходить для пневматичного нанесення)

VOC

- VOC готової суміші: **420 г/л**
- VOC при розбавленні на 20%: **490 г/л**

Безпека

Контейнери мають відповідні маркування.
Докладна інформація — у паспортах безпеки (SDS).
Паспорт безпеки надається за запитом.

Відповідальність виробника

Інформація не є вичерпною.
Базується на лабораторних тестах та практичному досвіді.
Виробник не контролює умови застосування.
Може змінювати технічні характеристики без попередження.
Продукт призначений **лише для професійного використання.**