



TEMALAC FD-20

Швидковисихаюча напівматова однокомпонентна алкідна фарба, що містить антикорозійні пігменти.

Опис продукту

Швидковисихаюча напівматова однокомпонентна алкідна фарба, що містить антикорозійні пігменти.

- Завдяки антикорозійним пігментам може використовуватися **як самостійне покриття**.
- Може наноситися як **традиційним розпиленням**, так і **на високошвидкісних лініях фарбування**.
- Може застосовуватися як **грунтовка** в алкідних системах.

Рекомендується для фарбування **сталевих каркасних конструкцій**, опорних конструкцій, різного роду верстатів та обладнання.

Технічні дані

Сухий залишок:

- За масою: **50 ± 2%**
- За об'ємом: **64 ± 2%**

Густина:

- **1,1 – 1,3 кг/л** (залежно від кольору)

Рекомендована товщина та витрата

Рекомендована товщина плівки		Теоретична витрата
Мокра	Суха	
80 мкм	40 мкм	12,5 м²/л
160 мкм	80 мкм	6,3 м²/л

Дані наведені для неразбавленої фарби. При додаванні розчинника товщина мокрої плівки збільшується.

Практична витрата залежить від:

- методу та умов нанесення,
- товщини шару,
- форми виробу,
- шорсткості поверхні,
- кваліфікації маляра.

Час висихання та міжшарна витримка

Товщина сухої плівки DFT = 50 мкм	Температурний діапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухе «від пилу»	40 хв	15 хв	10 хв
Сухе «на дотик»	5 год	1–2 год	0,5–1 год
Міжшарна витримка	1,5 год	30 хв	20 хв

Показники залежать від товщини плівки, температури, вологості, вентиляції та інших факторів.

Ступінь блиску

Напівматовий.

Колір

Будь-які кольори за каталогами:

- RAL
- NCS
- SSG
- BS
- Monicolor Nova
- Symphony

Тонується в системі **Temaspeed**.

Підготовка поверхні

Поверхню очистити відповідним методом від накопичених забруднень — масел, солей, мастильних матеріалів тощо (ISO 12944).

Усунути дефекти металу.

Сталь

- Абразивоструминна очистка до ступеня **Sa 2½ (ISO 8501-1)**.
- Якщо піскострум неможливий — рекомендується **фосфатування холоднокатаної сталі** для покращення адгезії.

Загрунтована поверхня

- Поверхня повинна бути сухою, очищеною від пилу, бруду, сторонніх включень і відшарованих ділянок старого покриття.
- За потреби надати додаткову шорсткість.

Увага: необхідно дотримуватися міжшарних витримок ґрунтовки (ISO 12944-4).

Рекомендовані системи покриття

Грунтовки:

- Temalac FD 20
- Temaprime EE
- Temaprime EUR

Фінішні покриття:

- Temalac FD 20
- Temalac FD 50
- Temalac FD 80
- Temalac AB 70
- Temalac ML 90

Умови нанесення

- Усі поверхні повинні бути сухими.
- Температура повітря, поверхні та фарби — **не нижче +5°C**.
- Відносна вологість — **≤ 80%**.
- Температура поверхні — **мінімум на 3°C вище точки роси**.

Методи нанесення

Безповітряне розпилення

- Перед застосуванням — ретельно перемішати фарбу.
- Розбавлення: **5–15%**, залежно від температури та необхідної в'язкості.
- Сопло: **0.011"–0.015"**
- Тиск: **120–180 бар**

Розчинники

- **Thinner 1006 або Thinner 1053** — для безповітряного розпилення
- **Thinner 1006** — для пневматичного нанесення

VOC (ЛОС)

- ЛОС у готовій суміші: **440 г/л**
- ЛОС у суміші, розбавленій на 15%: **495 г/л**

Заходи безпеки

Перед застосуванням слід уважно ознайомитися з текстом та попереджувальними позначками на етикетці.

Детальна інформація — у паспорті безпеки (SDS), який можна отримати за запитом.

Відповідальність виробника

- Інформація заснована на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді.
- Компанія Tikkurila не контролює умови використання продукції та не відповідає за неправильне застосування.
- Компанія залишає за собою право змінювати інформацію без попередження.
- Продукт призначений **виключно для професійного використання** фахівцями.