



TEMALAC FD-50

Швидковисихаюча напівглянцева однокомпонентна алкідна фарба, що містить антикорозійні пігменти.

Опис продукту

Швидковисихаюча напівглянцева однокомпонентна алкідна фарба, що містить антикорозійні пігменти.

- Напівглянцеве покривне покриття для застосування в алкідних системах для сталевих поверхонь.
- Має чудову стійкість до зміни блиску та кольору під впливом атмосферних умов.
- Підходить як для традиційного нанесення розпиленням, так і для високошвидкісних ліній фарбування.
- Придатна для електростатичного розпилення.
- Завдяки антикорозійним пігментам може застосовуватися як **самостійне покриття**.

Рекомендується для фарбування сталевих каркасних та опорних конструкцій, різноманітних верстатів та обладнання.

Технічні характеристики

Сухий залишок:

- За масою: $47 \pm 2\%$
- За об'ємом: $64 \pm 2\%$

Густина:

- $1,0\text{--}1,2$ кг/л (залежно від кольору)

Рекомендована товщина та теоретична витрата

Рекомендована товщина плівки		Теоретична витрата
Мокрий шар	Сухий шар	
85 мкм	40 мкм	11,8 м ² /л
130 мкм	60 мкм	7,7 м ² /л

Дані наведено для неразбавленої фарби. При додаванні розчинника товщина мокрої плівки збільшується. Практична витрата залежить від методу нанесення, умов, форми виробу та шорсткості поверхні.

Час висихання та міжшарна витримка

Показник ТСП 40 мкм	Температурний діапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухе «від пилу»	40 хв	15 хв	10 хв
Сухе «на дотик»	3 год	1,5 год	1 год
Міжшарна витримка	12 діб	6 діб	4 доби
Міжшарна витримка, «мокре по мокрому»	1–4 год	0,5–2 год	30 хв

Залежить від товщини плівки, температури, вологості, вентиляції.

Блиск

Напівглянцевий.

Кольори

Кольори за каталогами:

- RAL
- NCS
- SSG
- BS
- Monicolor Nova
- Symphony

Тонується в системі **Temaspeed**.

Підготовка поверхні

Поверхня повинна бути очищена відповідним методом від масел, солей, мастильних матеріалів та інших забруднень (ISO 12944). Необхідно усунути дефекти металу.

Сталь

- Абразивоструминна очистка до **Sa 2½ (ISO 8501-1)**.
- Якщо піскострум недоступний — рекомендується **фосфатування холоднокатаної сталі** для покращення адгезії.

Загрунтована поверхня

Повинна бути сухою, чистою, без пилу, бруду та відшарованих ділянок.
При необхідності забезпечити шорсткість.

Увага: необхідно дотримуватися міжшарних витримок ґрунтовки (ISO 12944-4).

Системи покриттів

Рекомендовані ґрунтовки:

- Temaprime EE
- Temaprime EUR

Фінішне покриття:

- Temalac FD 50 (як самостійний або завершальний шар)

Умови нанесення

- Поверхня та фарба повинні бути сухими.
- Температура повітря, поверхні та матеріалу — **не нижче +5°C**.
- Вологість повітря — **≤ 80%**.
- Температура поверхні — не менше ніж на **3°C** вище точки роси.

Методи нанесення

Безповітряне розпилення

- Перед застосуванням — ретельно перемішати.
- Розбавлення: **5–8%**, залежно від температури та необхідної в'язкості.
- Сопло: **0.011"–0.015"**
- Тиск: **120–180 бар**

Розчинники

- Thinner 1006 або Thinner 1053
- Для великих площ: **Thinner 1053 (повільний)**
- Для пневматичного нанесення: **Thinner 1006**

ЛОС (VOC)

- ЛОС у готовій суміші: **470 г/л**
- ЛОС у суміші, розбавленій на 8%: **500 г/л**

Заходи безпеки

Перед використанням ознайомтеся з етикеткою та попереджувальними позначками. Докладна інформація наведена у паспорті безпеки (SDS).

Продукт призначений для **професійного та промислового використання**.

Застереження виробника

Інформація базується на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді.

Tikkurila не контролює умови використання продукції і не несе відповідальності за неправильне застосування.

Компанія залишає за собою право змінювати дані без попередження.