



TEMAPRIME EE

Швидковисихаюча однокомпонентна алкідна ґрунтовка з антикорозійним пігментом.

Тип

Швидковисихаюча спеціальна ґрунтовка, що містить антикорозійні пігменти.



Сфера застосування

Застосовується для ґрунтування **сталевих, алюмінієвих та оцинкованих поверхонь**.

Особливо підходить для ґрунтування поверхонь, які після нанесення підлягають **зварюванню або газополуменовому різанню**, оскільки фарба згорає незначною мірою, а залишки легко видаляються, наприклад, сталеві щіткою.

Може застосовуватися також **без фінішного покриття** для фарбування сталевих конструкцій, що експлуатуються у сухих приміщеннях.

Об'єкти застосування

Рекомендується, зокрема, для ґрунтування:

- зовнішніх (вище ватерлінії) та внутрішніх поверхонь суден;
- зовнішніх поверхонь резервуарів;
- сталевих конструкцій;
- сільськогосподарської та будівельної техніки;
- інших поверхонь, для яких вимагаються **високі антикорозійні властивості та добра адгезія**.

Технічні дані

Характеристики

Відзначається відмінними антикорозійними властивостями та високою адгезією до основи.

Кольори

- червоний залізоокисний (TVT 4000)
- сірий (TVT 4001)

Колерування

Колерується за системою **TEMASPEED**.

Ступінь блиску

Матовий

Витрата

Рекомендована товщина плівки		Теоретична витрата
сухої	мокрої	
40 мкм	85 мкм	11,7 м²/л
60 мкм	130 мкм	7,8 м²/л

Практична витрата залежить від умов і методу нанесення, а також від форми та шорсткості поверхні.

2

Розріджувач

Thinner 1006

Спосіб нанесення

Безповітряне розпилення або пензлем.

Час висихання

Показник (товщина сухої плівки 50 мкм)	Температурний діапазон		
	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Суха «від пилу»	1 год	15 хв	10 хв
Суха «на відлип»	3 год	1 год	30 хв
Міжшарова витримка	4 год	45 хв	30 хв
Повне тверднення: 30 хв при +120 °C			

Час висихання та міжшарова витримка залежать від товщини плівки, температури, відносної вологості повітря та вентиляції.

Сухий залишок

- 47 ± 2 % за об'ємом (ISO 3233)
- 65 ± 2 % за масою

Щільність

1,3 кг/л

Коди продукції

390 7323 (база TCH)

390 7326 (база TVH)

390 4001 (сірий)

390 4000 (червоний залізоокисний)

Інструкція із застосування

Умови нанесення

Поверхня повинна бути сухою.

Температура повітря, поверхні та фарби під час нанесення й тверднення не повинна опускатися нижче **+5 °C**.

Відносна вологість повітря — не більше **80 %**.

Температура сталеві поверхні повинна бути щонайменше на **3 °C вище точки роси**.



Попередня підготовка поверхні

Видалити забруднення, солі, мастильні матеріали та оливу відповідним методом (ISO 12944-4).

Сталеві поверхні

Абразивоструминне очищення до ступеня **Sa 2**.

Невеликі пошкоджені ділянки очистити сталеві щіткою до ступеня **St 2** (ISO 8501-1).

За відсутності струминної очистки рекомендується фосфатування холоднокатаної сталі для покращення адгезії.

Оцинковані поверхні

Легка абразивоструминна очистка неметалевим абразивом (наприклад, кварцовим піском) до ступеня **SaS**.

Якщо це неможливо — ручне шліфування або миття засобом **Panssaripesu** з обов'язковою перевіркою адгезії.

Для гарячеоцинкованих поверхонь рекомендується нанести **тонкий шар ґрунтовки, розбавленої на 25–30 %, перед основним ґрунтуванням**.

Алюмінієві поверхні

Легка піскоструминна обробка неметалевим абразивом до ступеня **SaS**.

За відсутності піскоструминної обробки — шліфування або миття засобом **Fonteclean AL** з перевіркою адгезії.

Заґрунтовані поверхні

Видалити солі, мастильні матеріали, оливу та інші забруднення. Усунути дефекти ґрунтовки.

Увага! Необхідно дотримуватися міжшарової витримки (ISO 12944-4).

Ґрунтування

Temaprime EE

Фінішне покриття

Temalac, Temacryl, Fontelac, Fontecryl

Нанесення

Безповітряним розпиленням або пензлем.

Перед застосуванням фарбу ретельно перемішати.

При розпиленні допускається розбавлення на **0–5 %**.

- Діаметр сопла: 0,011"–0,015"
- Тиск: 120–160 бар
- Кут розпилення підбирається залежно від форми конструкції



Очищення інструментів

Розріджувачем 1006

VOC (ЛОС)

Вміст летких органічних сполук — **470 г/л** фарби.

Максимальний вміст ЛОС готової до застосування суміші (при розбавленні 5 %) — **500 г/л** (Директива 2004/42/ЕС).

Охорона праці

Перед застосуванням уважно ознайомтеся з інформацією на етикетках. Детальні відомості наведені в паспорті безпеки (SDS), який можна отримати у Tikkurila Industrial Coatings.

Тільки для професійного застосування.